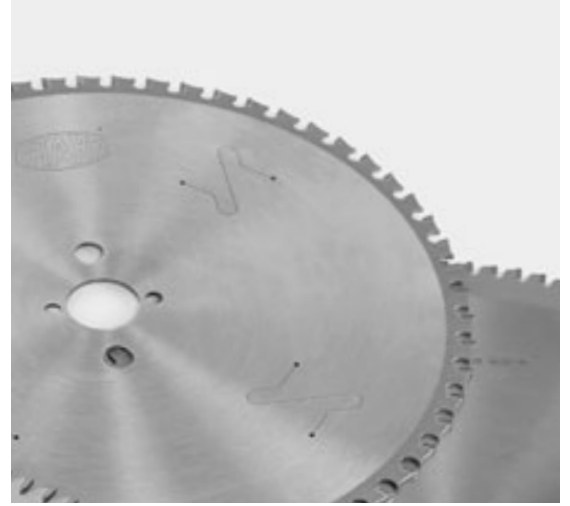




WOOD AND METAL CUTTING TOOLS



2 0 1 6

**DYNAMIC LINE**  
BEST CLASSICS EVER and more...



## INDICE INDEX

### HSS

SEGHE CIRCOLARI IN HSS  
HSS CIRCULAR SAW BLADES  
HSS METALLKREISSÄGEBLÄTTER pag. 2

LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI  
EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS  
LEGENDE pag. 5

DENTATURA  
TOOTHING SHAPE  
VERZÄHNUNG pag. 5

DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE  
REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES  
STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN pag. 6

### EVOLUTION

LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE  
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE  
CHROMATIERTER GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER pag. 7

### FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD  
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD  
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG pag. 8

### L05

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI NEGATIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-NEGATIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - NEGATIVER SPANWINKEL pag. 10

### L06

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI POSITIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-POSITIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - POSITIVER SPANWINKEL pag. 10

### L05X

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI NEGATIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-NEGATIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - NEGATIVER SPANWINKEL pag. 11

### L06X

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI POSITIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-POSITIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - POSITIVER SPANWINKEL pag. 11

### L04

LAME CIRCOLARI TCT DRY-CUT  
TCT DRY-CUT CIRCULAR SAW BLADES  
SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER pag. 12

### L04X

LAME CIRCOLARI TCT DRY-CUT  
TCT DRY-CUT CIRCULAR SAW BLADES  
SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER pag. 13

### U04 · U09 · U10

LAME CIRCOLARI TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
UNIVERSAL TCT CIRCULAR SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS  
UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM pag. 14

### C04 · C09 · C10

LAME CIRCOLARI TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES  
CHROMATIERTER UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM pag. 14

### S05

LAME CIRCOLARI TCT PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG pag. 15

### C05

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR PANEL CUTTING  
CHROMATIERTER KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM pag. 15

### S12

LAME CIRCOLARI TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
PVD COATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG pag. 16

### I20

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI  
CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES  
CHROMATIERTER VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN pag. 16

### I07

INCISORI CONICI  
DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES  
VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN pag. 17

### S03 - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN pag. 18

### S03X - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN pag. 19

### S09

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI SU SEZIONATRICI VERTICALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS ON VERTICAL PANEL SIZING MACHINES  
CHROMATIERTER KREISSÄGEBLÄTTER FÜR STEHENDE PLATTENAUFTEILSÄGEN - GERÄUSCHARM pag. 20

# HSS

LEGEND

## SEGHE CIRCOLARI IN HSS HSS CIRCULAR SAW BLADES HSS METALLKREISSÄGEBLÄTTER



**SPECIAL OY**  
www.starktools.com

La tradizionale lama circolare in HSS vaporizzata.  
Adatta al taglio su macchine troncatrici manuali e semi-automatiche.  
Classical steam treated HSS circular saw blade.  
Suitable for manual and semi-automatic cut off machines.  
Klassisches, dampfbehandeltes HSS Kreissägeblatt.  
Geeignet für manuell oder halbautomatisch gesteuerte Trennmaschinen.



**DRAW**  
www.starktools.com

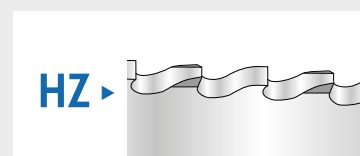
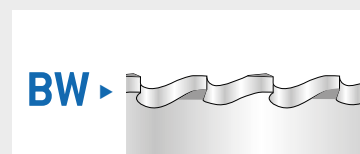
Miglior rivestimento per il taglio di tubi e profilati in presenza di olio spray.  
Best coating to cut pipes and profiles with oil mist.  
Ideale Beschichtung zum Schneiden von Rohren und Profilen unter Verwendung von Öl-Spray.



**ECOFACE**  
www.starktools.com

È il sostituto naturale della GOLDFACE, è un rivestimento multifunzione che garantisce un chiaro miglioramento rispetto ad un rivestimento TiN vista la più alta durezza (HV) ed il più basso coefficiente d'attrito.  
The natural substitute of GOLDFACE, is a multipurpose coating giving you a clear upgrade than a TiN coating due to the higher (HV) hardness and a lower friction coefficient.  
Dies ist eine multifunktionale Beschichtung, die durch die höchste Härte (HV) und den niedrigsten Reibungskoeffizienten eine deutliche Verbesserung gegenüber einer TiN Beschichtung bietet.

$\alpha^\circ/\gamma^\circ$	ANGOLI DI TAGLIO / CUTTING ANGLES / SCHNITTWINKEL		
MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF	HSS		
	$\gamma$	$\alpha$	
ACCIAIO - STEEL - STAHL	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ] (STANDARD)	18°	12°
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	15°	8°
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	12°	6°
Acciaio Inox - <b>Stainless Steel</b> - Rostfreie Stähle (STANDARD)		12°	6°
Ghisa - <b>Cast Iron</b> - Guss		12°	8°
Alluminio - <b>Aluminium</b>		15°	15°
Bronzo - <b>Bronze</b>		12°	8°
Rame - <b>Copper</b> - Kupfer		20°	10°
Ottone - <b>Brass</b> - Messing		15°	15°
Leghe Di Zinco - <b>Zinc Alloy</b> - Zink		12°	8°
<b>Inconel</b>			
Titanio - <b>Titanium</b> - Titan			



Foro centrale / <b>Bore</b> / Bohrung	Codice / <b>Code</b> / Bezeichnung	Fori di trascinamento / <b>Driving Holes</b> / Nebenlöcher
Ø 32	MX	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63
Ø 40	RG	Ø <=400 2/8/55 + 4/12/64
Ø 50	WB	4/15/80 + 4/14/85



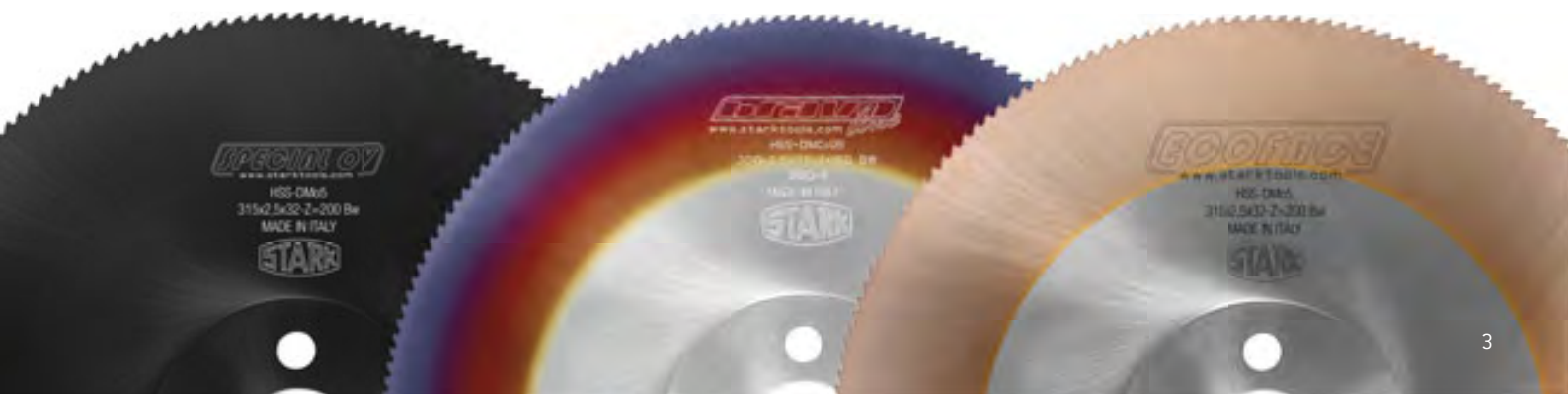
Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung [mm]	Mozzo Hub Nabe [mm]	T3	T4	T4,5	T5	T5,5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	T18
				BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
225	1,9	32/40	100	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
250	1,6	32	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,5	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,6	32	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	2,0	32	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	2,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	3,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
350	2,5	32/40	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	3,0	32/40/50	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
370	2,5	40	120	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64
370	3,0	40/50	120	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64



Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung [mm]	Mozzo Hub Nabe [mm]	T3	T4	T4,5	T5	T5,5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	T18
				BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
250	1,6	32	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,6	32	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	2,0	32	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	2,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
350	2,5	32/40	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60

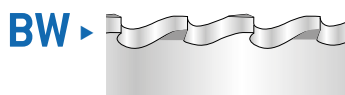




# HSS

SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS PER TAGLIO ORBITALE TUBI  
**DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS FOR TUBE CUTTING**  
 DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS FÜR ORBITALES ROHRSAGEN

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke B [mm]	FORO BORE BOHRUNG d [mm]	MOZZO HUB NABE d1 [mm]	Z	SEGHE PER TAGLIO ORBITALE TUBI SAWS FOR TUBE CUTTING KREISSÄGEBLÄTTER FÜR ORBITALES ROHRSAGEN		
					"SILVERFACE"	"DURABLE"	"EXTRA-DURABLE"
63	1,6	16	36	44 Bw	X	X	X
	1,6	16	36	80 Bw	X	X	X
	1,6	16	44	64 Bw		X	X
	1,6	16	44	100 Bw		X	X
68	1,6	16	44	44 Bw		X	X
	1,6	16	44	64 Bw	X	X	X
	1,6	16	44	72 Bw		X	X
	1,6	16	44	84 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	32 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	44 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	76 Bw	X	X	X
	2,0	16	44	32 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	40 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	64 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	80 Bw	X	X	X
	2,0	16	44	34 Bw		X	X
	2,0	16	44	54 Bw		X	X
	2,0	16	44	80 Bw		X	X



Per / For / Für

G+F® and Axxair®

macchine / Machines / Maschinen



Rivestimenti / PVD Coatings / PVD Beschichtungen



Miglior rivestimento per il taglio in presenza di olio spray. Non può essere usato per il taglio di acciai dolci con abbondante lubrorefrigerazione.

Best coating to cut with oil mist. Can't be used to cut soft steels with abundant coolant.

Ideale Beschichtung zum Schneiden von harten Stählen unter Verwendung von Öl-Spray. Nicht geeignet für weiche Stähle.

TIPI DI RIVESTIMENTI / COATINGS / BESCHICHTUNG	SILVERFACE	EXTRA DURABLE
Durezza Superficiale / Surface Hardness / Oberflächenhärte [Hv]	900	3500
Temperatura di ossidazione / Oxidation temperature / Oxidationstemperatur [°]	350	800
Coefficiente di attrito / Friction Coefficient / Reibungskoeffizient	0,55	0,60
Colore - Color - Farbe	SILVER	BLU



## LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS LEGENDE

<b>D</b>	Diametro Diametre Durchmesser	<b>PH</b>	Fori di trascinamento Pinholes Nebenlöcher
<b>B</b>	Spessore di taglio Cutting breadth Schnittbreite	<b>Z</b>	Numero di denti Number of teeth Zähnezahl
<b>b</b>	Spessore corpo lama Saw blade body thickness Stamtblatt-Stärke	<b>α</b>	Angolo di taglio Cutting angle Schnittwinkel
<b>d</b>	Foro centrale Central Bore Bohrung		



Lama con intagli riempiti con materiale fonoassorbente  
Sawblade with low noise slots filled with sound-absorbing resin  
Geräuschreduzierte Sägeblätter mit Kunstharz-Inlays



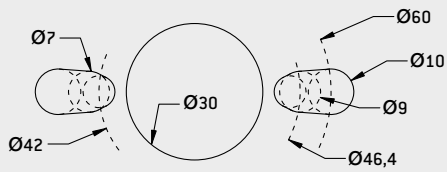
Lama con intagli non riempiti con materiale fonoassorbente  
Sawblade with low noise slots not filled with resin  
Geräuschreduzierte Sägeblätter ohne Kunstharz-Inlays

## DENTATURA TOOTH SHAPE VERZÄHNUNG

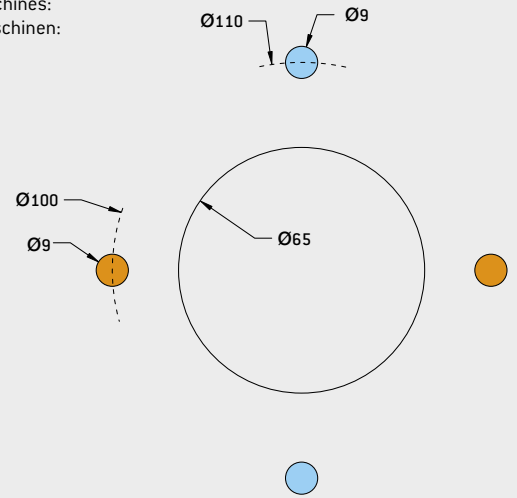
<b>ATB</b>	Dente alterno Alternate top bevel toothing Wechselzahn
<b>CON</b>	Dente conico Conical toothing Konisch Zahn
<b>FWF (DRY CUT)</b>	Dente piatto con smusso alternato Flat tooth with alternate chamfer Flach-Wechsel-Flachzahn
<b>HDF</b>	Dente alterno concavo Hollow/inverted V and flat toothing Hohl-Dach-Flachzahn
<b>TCG</b>	Dente alterno piatto trapezoidale Triple chip-flat toothing Flach-Trapezzahn
<b>WWF (DRY CUT)</b>	Dente alternato-alternato-piatto Alternate-alternate-flat toothing Wechsel-Wechsel-Flachzahn
<b>WZ (DRY CUT)</b>	Dente alterno Alternate top bevel toothing Wechselzahn

DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE  
 REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES  
 STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN

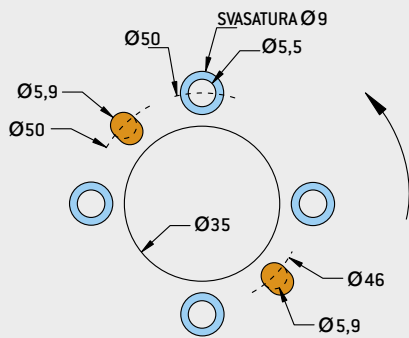
\* PH01 per macchine:  
 \* PH01 for machines:  
 \* PH01 für Maschinen:  
**PANHANS**  
**SCM**  
**SCHEER**  
**SCHELLING**  
**CASADEI**



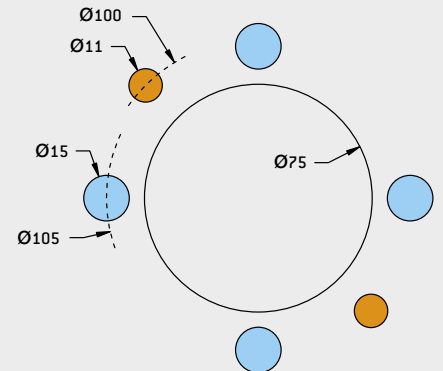
\* PH04 per macchine:  
 \* PH04 for machines:  
 \* PH04 für Maschinen:  
**SELCO**



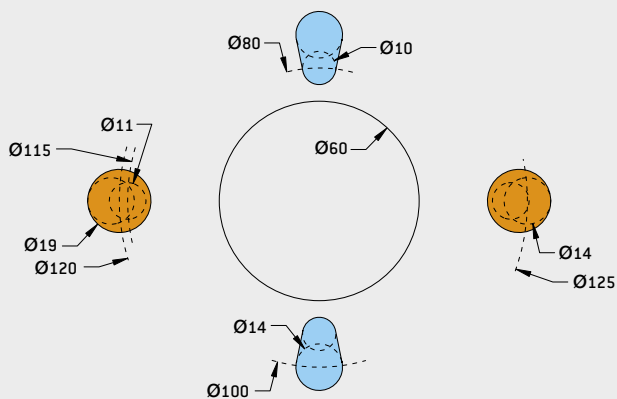
\* PH02 per macchine:  
 \* PH02 for machines:  
 \* PH02 für Maschinen:  
**BIESSE**



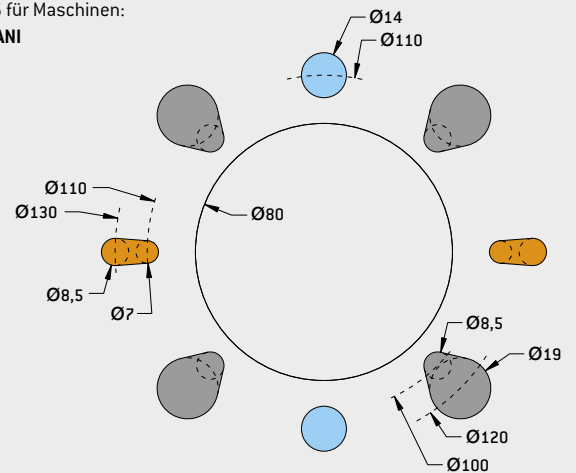
\* PH05 per macchine:  
 \* PH05 for machines:  
 \* PH05 für Maschinen:  
**GIBEN**  
**EUROMAC**



\* PH03 per macchine:  
 \* PH03 for machines:  
 \* PH03 für Maschinen:  
**HOLZMA**



\* PH06 per macchine:  
 \* PH06 for machines:  
 \* PH06 für Maschinen:  
**GABBIANI**  
**SELCO**





# EVOLUTION

LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE  
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE  
CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER

EXCLUSIVE

EVOLUTION

Il rivestimento cromato

Chrome-plated coating is:

Vorteile der Chromatierung:

- è anticorrosivo: protegge la lama dalla ruggine
- **an anti-corrosion coating: it protects the blade from rust**
- Korrosionsschutz am Sägeblatt
- è antiaderente: favorisce lo scarico del truciolo rallentando l'accumulo della resina sul corpo lama
- **a non-sticking treatment: it helps wood chips to flow better so not to stick on the saw body.**
- Anti-Haft Eigenschaften: verbesserter Spanabfluss und verminderter Reinigungsaufwand

La resina fonoassorbente

The noise-absorbing resin

Vorteile der Kunstharzfüllung:

- riduce la rumorosità durante il taglio
- **reduces the noise while cutting**
- Deutlich geringere Geräusentwicklung beim Sägen
- riduce la vibrazione durante il taglio così da migliorare la finitura sul pezzo tagliato
- **reduces vibrations during cutting so to improve finishing on the work piece**
- Weniger Schwingungen im Sägeblatt und somit verbessertes Schnittergebnis



## • C04 - C09 - C10

PAG. 14

LAME CIRCOLARI TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES  
CHROMATIERTE UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

## • C05

PAG. 15

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR PANEL CUTTING  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

## • I20

PAG. 16

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI  
CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES  
CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

## • S09

PAG. 20

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI SU SEZIONATRICI VERTICALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS ON VERTICAL  
PANEL SIZING MACHINES  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR STEHENDE PLATTENAUFTEIL-SÄGEN - GERÄUSCHARM

EXCLUSIVE

# FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD  
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD  
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG

## Caratteristiche tecniche e vantaggi Technical features and relative benefits Merkmale und Anwendungsvorteile

La lama rivestita FUTUREX sia nuova che riaffilata garantisce performances incredibilmente migliori delle tradizionali lame!

Futurex coated blades, both new and resharpened, ensure incredibly better performances than classical blades!

Futurex beschichtete Sägeblätter, neu sowie nachgeschärft, garantieren eine vielfach bessere Schnittleistung als klassische Sägeblätter!

**DUREZZA SUPERFICIALE:** il rivestimento PVD aumenta la durezza del profilo tagliente con conseguente minor usura della lama.

**SURFACE HARDNESS:** coating increases hardness on the cutting edge so to allow the blades less wear out while cutting.

**BESCHICHTUNG VERBESSERT DIE OBERFLÄCHENHÄRTE AN DEN SCHNEIDKANTEN DES SÄGEZAHNES:** Dadurch widerstandsfähiger gegen Abrieb und Reduzierung der Ausbrüche am Hartmetallzahn.

**IL RIVESTIMENTO** funge da barriera termica fra la zona di taglio ed il corpo della lama evitando possibili deformazioni.

**THE COATING** acts as a thermal barrier between the cutting zone and the saw body so to avoid any possible blade deformation.

**DIE BESCHICHTUNG** reduziert Reibung und somit thermische Entwicklung, was wiederum den Standweg des Blattes maßgeblich erhöht.

**MINOR COEFFICIENTE DI ATTRITO:** grazie al basso coefficiente di attrito, il rivestimento consente una migliore finitura del taglio

**LESS CUTTING FRICTION:** thanks to the low friction coefficient, coating allows the blade to cut smoother and better.

**REDUZIERTER REIBUNGSWIDERSTAND:** PVD-Beschichtung mindert das Risiko eines Sägeblattbruches und verringert Toleranzen und übermäßige Lärmentwicklung.

**MINOR INCOLLAGGIO:** i trucioli scorrono più facilmente migliorando pertanto la finitura del taglio (meno marques sul taglio di superficie).

**NO MATERIAL STICKING ON THE BLADE:** while cutting chips are flowing easily so to improve the finishing of the cut (less marques on the surface cut).

**SÄGESPÄNE SIND NUR KURZE ZEIT IM SCHNITTKANAL,** dadurch Verzögerung einer eventuellen Späne-Aufschweifung am Sägeblatt. Deutlich weniger durch Blattwechsel bedingte Produktionsunterbrechung.

### Vantaggi di quanto sopra descritto:

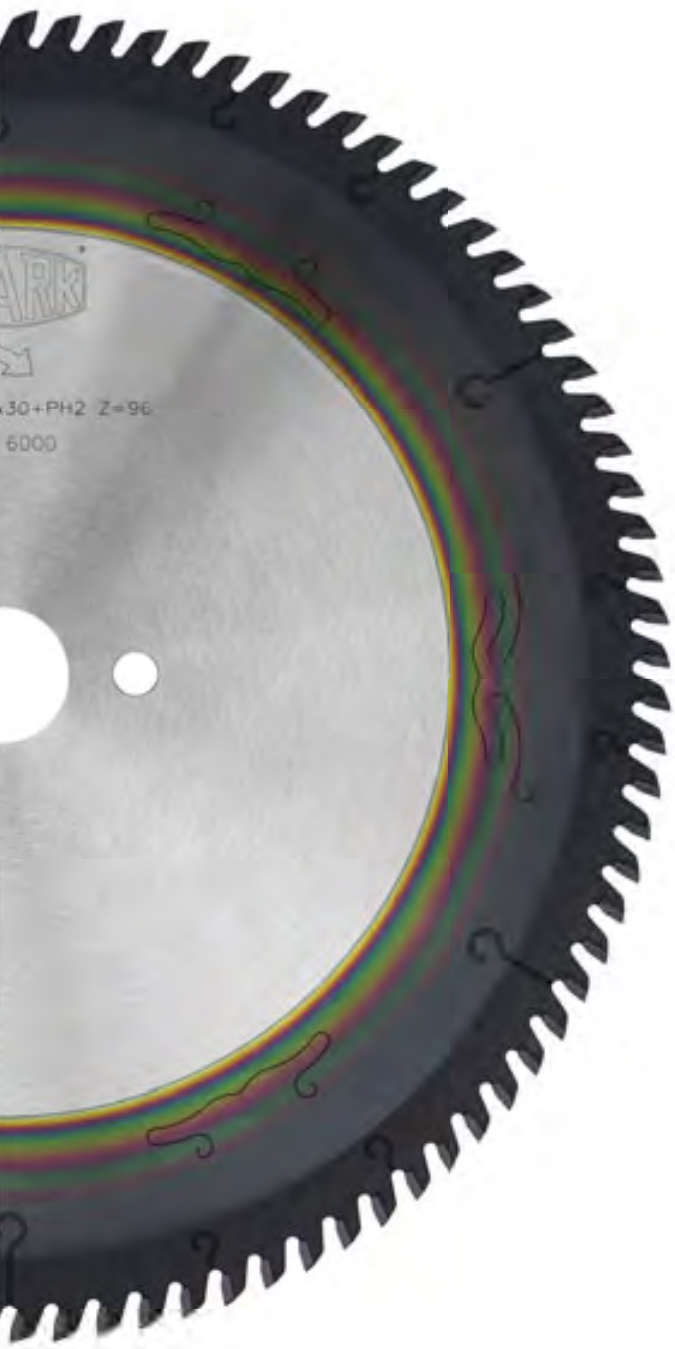
1. minori tempi di attrezzaggio della macchina (grazie alla maggior durata della lama)
2. minor consumo elettrico della macchina: grazie al minor coefficiente di attrito, la lama rivestita riduce la resistenza di taglio
3. minori costi di manutenzione della lama e di riaffilatura.

### Benefits of what above described grant the following further benefits:

1. reduced machines downtime (granted by the longer blade life)
2. less machine power absorption: thanks to the lower friction while cutting the coated blade reduces the cutting resistance
3. less blade maintenance and grinding costs.

### Da multiple Anzahl Schnitte pro Standzeit

1. Reduzierte Stromaufnahme da reduzierter Reibungswiderstand im Schnittkanal aufgrund der PVD Beschichtung.
2. Weniger Instandhaltungskosten bei Zugrundelegung der insgesamt erzielten Schnitte.
3. Minimierte Kosten des einzelnen Sägeschnittes
4. Einfache Handhabung



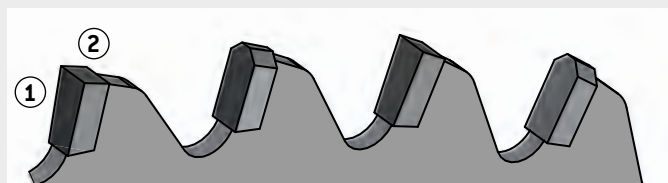
**IMPORTANTE / IMPORTANT / ACHTUNG:**

La lama FUTUREX è sinonimo di alte performance grazie al rivestimento PVD presente sui denti e sul corpo lama.

The Futurex sawblade grants high cutting performances thanks to the PVD coating protecting the teeth and on the saw body.

Die Futurex Sägeblätter ermöglichen eine hohe Schnittleistung dank durchgängiger PVD-Beschichtung auf Zahn und Grundkörper.

**A. Lama nuova / New blade / Neues Sägeblatt**



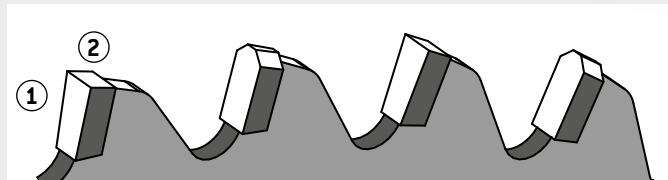
Dopo l'affilatura su petto e dorso, il rivestimento viene rimosso da queste parti, ma è preservato sul lato tagliente garantendo quindi performances eccezionali anche dopo la riaffilatura!!

After regrinding operations coating is removed (face and top), but always sticks on the side edged of the carbide tip where actually the frictions is present while cutting so to grant always outstanding cutting performance along the whole blade life.

Verzögerte Späne-Aufschweißung auch nach dem Nachschärfen.

An den seitlichen Flanken des Zahnes erfolgt kein Abtrag beim Nachschärfen. Dadurch ist die verzögerte Späne-Aufschweißung über die gesamte Lebensdauer des Sägeblattes garantiert. Beim Nachschärfen erfolgt der Abtrag nur an der Zahnbrust und am Zahnrücken.

**B. Lama riaffilata / Resharpended blade / Geschärftes Sägeblatt**



1. Petto / Face / Abtrag

2. Dorso / Top / Zahnbrust

■ Rivestimento / Coating / Beschichtung

□ Bianco post affilatura / Polished after regrinding / Blank nach Schärfen

• **L05X**

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI NEGATIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-NEGATIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - NEGATIVER SPANWINKEL

PAG. 11

• **L06X**

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI POSITIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-POSITIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - POSITIVER SPANWINKEL

PAG. 11

• **L04X**

LAME CIRCULARI TCT DRY-CUT  
TCT DRY-CUT CIRCULAR SAW BLADES  
SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

PAG. 13

• **S12**

LAME CIRCULARI TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
PVD COATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG

PAG. 16

• **S03X - INDUSTRIAL LINE**

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

PAG. 19



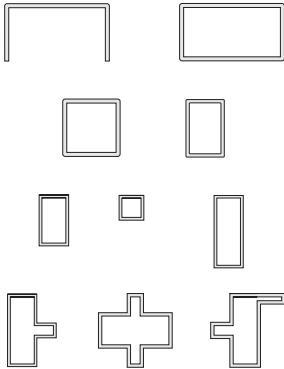
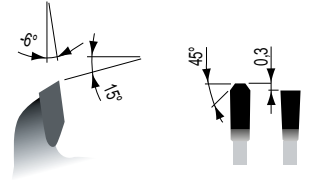
## L05

### LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI NEGATIVI TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-NEGATIVE ANGLE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - NEGATIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.  
Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles.  
Geeignet für Alu-Profile und NE-Metalle.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel:  $-6^\circ / 15^\circ$   
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0525032060	250	3,2	30/32	2/11/63	60	TCG
L0525032080	250	3,2	30/32	2/11/63	80	TCG
L0530034072	300	3,4	30/32	2/11/63	72	TCG
L0530034096	300	3,4	30/32	2/11/63	96	TCG
L0535036084	350	3,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0535036108	350	3,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0540040096	400	4,0	30/32	2/11/63	96	TCG
L0540040120	400	4,0	30/32	2/11/63	120	TCG
L0545040108	450	4,0	30/32	2/11/63	108	TCG
L0545036128	450	4,0	30/32	2/11/63	128	TCG
L0550042120	500	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0550042140	500	4,2	30/32	2/11/63	140	TCG
L0555042120	550	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0555042148	550	4,2	30/32	2/11/63	148	TCG



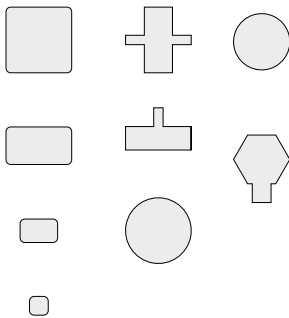
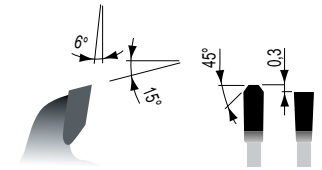
## L06

### LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI POSITIVI TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-POSITIVE ANGLE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - POSITIVER SPANWINKEL

Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.  
Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.  
Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel:  $6^\circ / 15^\circ$   
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0625032060	250	3,2	30/32	2/11/63	60	TCG
L0625032080	250	3,2	30/32	2/11/63	80	TCG
L0630034072	300	3,4	30/32	2/11/63	72	TCG
L0630034096	300	3,4	30/32	2/11/63	96	TCG
L0635036084	350	3,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0635036108	350	3,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0640040096	400	4,0	30/32	2/11/63	96	TCG
L0640040120	400	4,0	30/32	2/11/63	120	TCG
L0645040108	450	4,0	30/32	2/11/63	108	TCG
L0645036128	450	4,0	30/32	2/11/63	128	TCG
L0650042120	500	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0650042140	500	4,2	30/32	2/11/63	140	TCG
L0655042120	550	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0655042148	550	4,2	30/32	2/11/63	148	TCG



## L05X

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI NEGATIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-NEGATIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - NEGATIVER SPANWINKEL



Lame circolari rivestite PVD.

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.

Pvd coated circular saw blades.

Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles

Sägeblätter mit PVD-Beschichtung

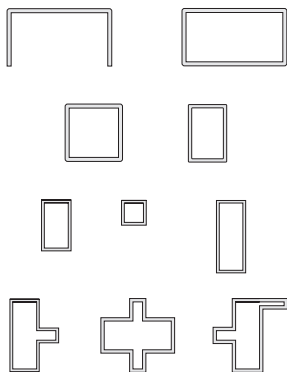
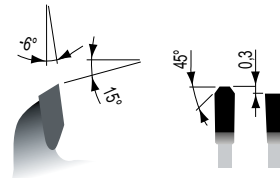
Geeignet für Alu-Profilen und NE-Metalle

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -6° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0525032060X	250	3,2	30/32	2/11/63	60	TCG
L0525032080X	250	3,2	30/32	2/11/63	80	TCG
L0530034072X	300	3,4	30/32	2/11/63	72	TCG
L0530034096X	300	3,4	30/32	2/11/63	96	TCG
L0535036084X	350	3,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0535036108X	350	3,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0540040096X	400	4,0	30/32	2/11/63	96	TCG
L0540040120X	400	4,0	30/32	2/11/63	120	TCG
L0545040108X	450	4,0	30/32	2/11/63	108	TCG
L0545036128X	450	4,0	30/32	2/11/63	128	TCG
L0550042120X	500	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0550042140X	500	4,2	30/32	2/11/63	140	TCG
L0555042120X	550	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0555042148X	550	4,2	30/32	2/11/63	148	TCG



## L06X

LAME TCT PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI-TAGLIENTI POSITIVI  
TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS-POSITIVE ANGLE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - POSITIVER SPANWINKEL



Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.

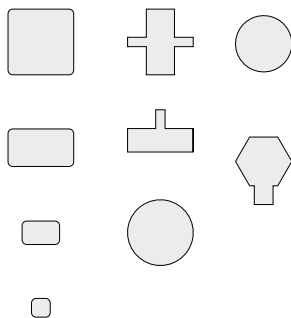
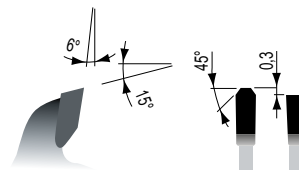
Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 6° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0625032060X	250	3,2	30/32	2/11/63	60	TCG
L0625032080X	250	3,2	30/32	2/11/63	80	TCG
L0630034072X	300	3,4	30/32	2/11/63	72	TCG
L0630034096X	300	3,4	30/32	2/11/63	96	TCG
L0635036084X	350	3,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0635036108X	350	3,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0640040096X	400	4,0	30/32	2/11/63	96	TCG
L0640040120X	400	4,0	30/32	2/11/63	120	TCG
L0645040108X	450	4,0	30/32	2/11/63	108	TCG
L0645036128X	450	4,0	30/32	2/11/63	128	TCG
L0650042120X	500	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0650042140X	500	4,2	30/32	2/11/63	140	TCG
L0655042120X	550	4,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0655042148X	550	4,2	30/32	2/11/63	148	TCG



# L04

## LAME CIRCOLARI TCT DRY-CUT TCT DRY-CUT CIRCULAR SAW BLADES SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

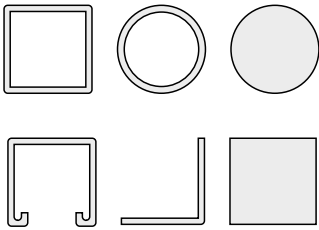
Indicate per il taglio a secco di acciaio e metalli ferrosi. Non indicate per il taglio di acciaio inox.

For dry cutting steel and other ferrous materials. Not suitable for cutting stainless steel.

Geeignet zum Schneiden von Stahl und weichem Eisen auf DRY -CUTTER Maschinen. Nicht geeignet zum Schneiden von Edelstahl.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX



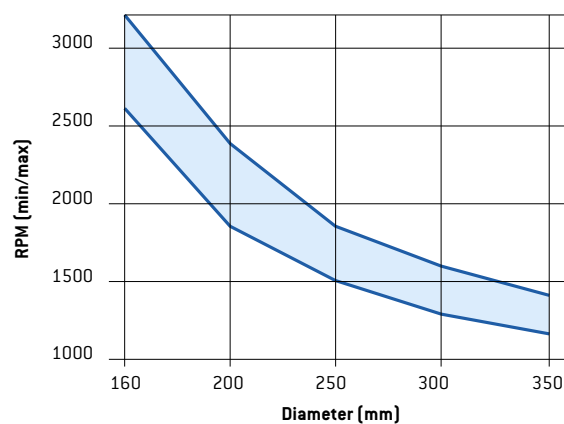
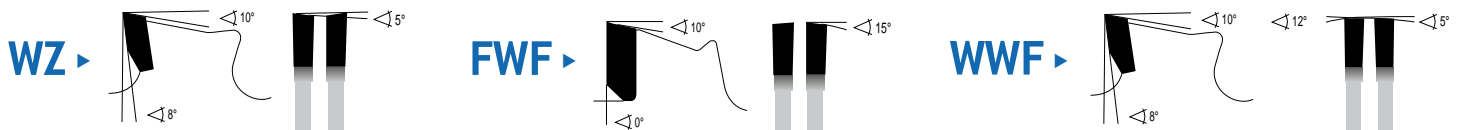
Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	α	Low noise
L0415022020	150	2,2	20	-	30	WZ	8°	
L0416022020	160	2,2	20	-	30	WZ	8°	
L0418022034	180	2,2	30	-	34	WZ	8°	
L0419022038	190	2,2	30	-	38	WZ	8°	
L0419022048	190	2,2	30	-	48	FWF	0°	
L0420022040	200	2,2	30	-	40	WZ	8°	
L0421022040	210	2,2	30	-	40	FWF	0°	
L0421022054	210	2,2	30	-	54	WZ	8°	
L0423022044	230	2,2	30	-	44	FWF	0°	X
L0425022054	250	2,2	30	Combi	54	WWF	8°	X
L0427022060	270	2,2	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022060	300	2,2	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022080	300	2,2	30	Combi	80	WWF	8°	X
L0430522060	305	2,2	25,4	-	60	WWF	8°	X
L0430522080	305	2,2	25,4	-	80	WWF	8°	X
L0435022080	350	2,4	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X
L0435524072	355	2,4	25,4	-	72	WWF	8°	X
L0435524090	355	2,4	25,4	-	90	WWF	8°	X
L0440030084	400	3,0	30	Combi	84	WWF	8°	X

Fori di trascinamento

Driving Holes

Nebenlöcher COMBI

2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.

Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.

Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY - CUTTER Maschinen und Kappsägen.



# L04X

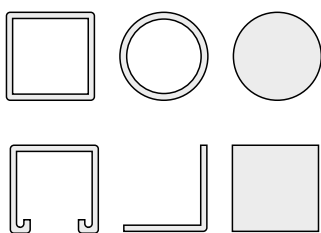
## LAME CIRCOLARI TCT DRY-CUT TCT DRY-CUT CIRCULAR SAW BLADES SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER



Lame circolari rivestite PVD.  
Pvd coated circular saw blades.  
Sägeblätter mit PVD-Beschichtung

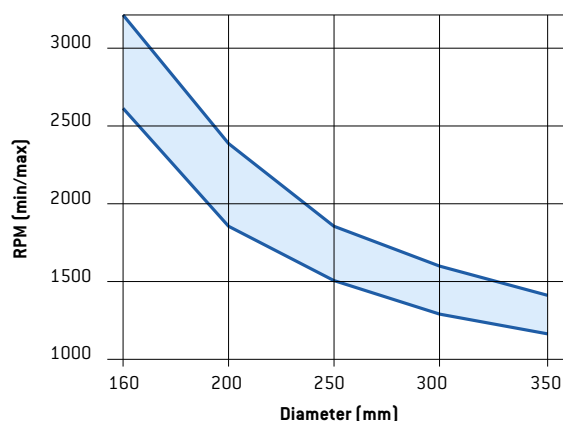
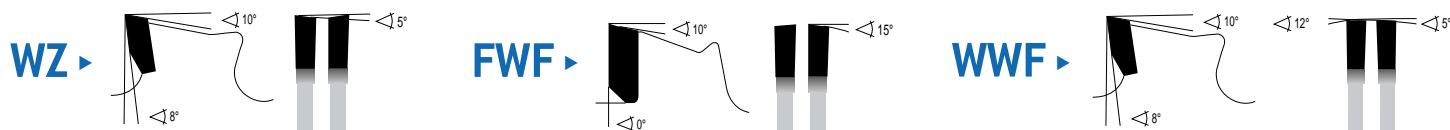
Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	α	Low noise
L0415022020X	150	2,2	20	-	30	WZ	8°	
L0416022020X	160	2,2	20	-	30	WZ	8°	
L0418022034X	180	2,2	30	-	34	WZ	8°	
L0419022038X	190	2,2	30	-	38	WZ	8°	
L0419022048X	190	2,2	30	-	48	FWF	0°	
L0420022040X	200	2,2	30	-	40	WZ	8°	
L0421022040X	210	2,2	30	-	40	FWF	0°	
L0421022054X	210	2,2	30	-	54	WZ	8°	
L0423022044X	230	2,2	30	-	44	FWF	0°	X
L0425022054X	250	2,2	30	Combi	54	WWF	8°	X
L0427022060X	270	2,2	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022060X	300	2,2	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022080X	300	2,2	30	Combi	80	WWF	8°	X
L0430522060X	305	2,2	25,4	-	60	WWF	8°	X
L0430522080X	305	2,2	25,4	-	80	WWF	8°	X
L0435022080X	350	2,4	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X
L0435524072X	355	2,4	25,4	-	72	WWF	8°	X
L0435524090X	355	2,4	25,4	-	90	WWF	8°	X
L0440030084X	400	3,0	30	Combi	84	WWF	8°	X

Fori di trascinamento  
Driving Holes  
Nebenlöcher COMBI  
2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.  
Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.  
Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY - CUTTER Maschinen und Kappsägen.



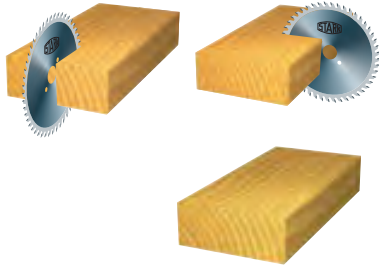
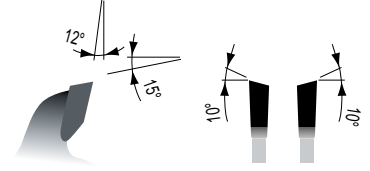
## U04 · U09 · U10

LAME CIRCOLARI TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
 UNIVERSAL TCT CIRCULAR SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS  
 UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.  
 Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.  
 Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 12°/15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
U0425032040030	250	3,2	30	PH01	40	ATB
U0925032060030	250	3,2	30	PH01	60	ATB
U1025032080030	250	3,2	30	PH01	80	ATB
U0430032048030	300	3,2	30	PH01	48	ATB
U0930032072030	300	3,2	30	PH01	72	ATB
U1030032096030	300	3,2	30	PH01	96	ATB
U0435035054030	350	3,5	30	PH01	54	ATB
U0935035084030	350	3,5	30	PH01	84	ATB
U1035035108030	350	3,5	30	PH01	108	ATB
U0440038060030	400	3,8	30	PH01	60	ATB
U0440038096030	400	3,8	30	PH01	96	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## C04 · C09 · C10

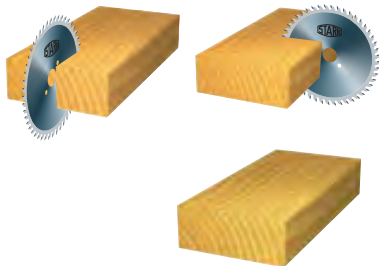
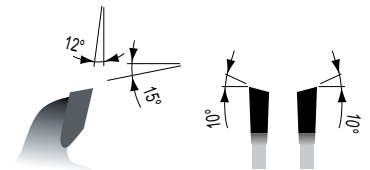
LAME CIRCOLARI TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
 LOW NOISE CHROME -PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES  
 CHROMATIERTA UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.  
 Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.  
 Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 12°/15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCRO6



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C0425032040030	250	3,2	30	PH01	40	ATB
C0925032060030	250	3,2	30	PH01	60	ATB
C1025032080030	250	3,2	30	PH01	80	ATB
C0430032048030	300	3,2	30	PH01	48	ATB
C0930032072030	300	3,2	30	PH01	72	ATB
C1030032096030	300	3,2	30	PH01	96	ATB
C0435035054030	350	3,5	30	PH01	54	ATB
C0935035084030	350	3,5	30	PH01	84	ATB
C1035035108030	350	3,5	30	PH01	108	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:







# S05

## LAME CIRCOLARI TCT PER IL TAGLIO DI PANNELLI TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG

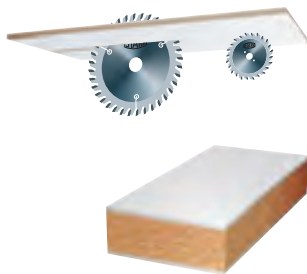
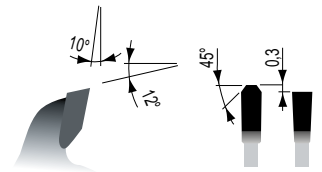
Angolo di taglio positivo.  
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.  
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.  
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.  
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.  
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).  
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10°/12°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S0525032080030	250	3,2	30	PH01	80	TCG
S0530032096030	300	3,2	30	PH01	96	TCG
S0535035108030	350	3,5	30	PH01	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



# C05

## LAME TCT UNIVERSALI CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI LOW NOISE CHROME PLATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR PANEL CUTTING CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM



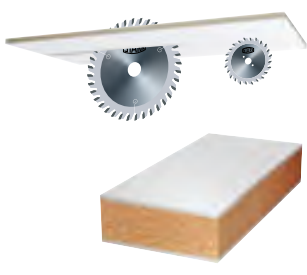
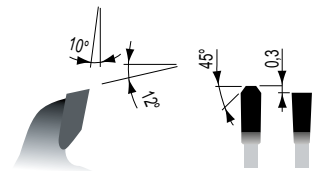
Angolo di taglio positivo.  
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.  
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.  
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.  
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.  
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).  
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10°/12°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C0525032080030	250	3,2	30	PH01	80	TCG
C0530032096030	300	3,2	30	PH01	96	TCG
C0535035108030	350	3,5	30	PH01	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## S12

### LAME CIRCOLARI TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI PVD COATED TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING PANELS PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG



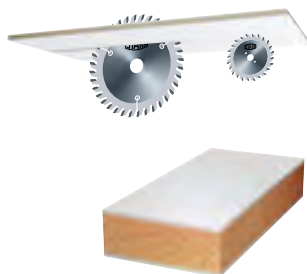
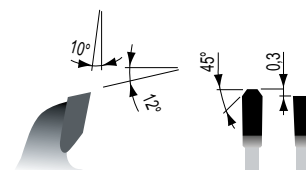
Angolo di taglio positivo.  
Indicatore per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.  
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.  
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.  
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.  
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).  
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

#### Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10°/12°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S1225032080030	250	3,2	30	PH01	80	TCG
S1230032096030	300	3,2	30	PH01	96	TCG
S1235035108030	350	3,5	30	PH01	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## I20

### INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES CHROMATIERTA VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN



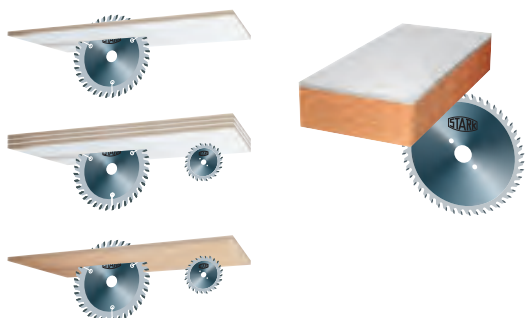
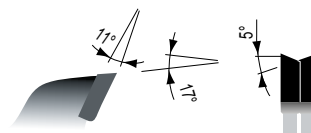
Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che non hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines without adjustable arbor.

Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen ohne Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.

#### Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 11°/17°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	Z
I2008028020020	80	2,8-3,6	20	10+10
I2010028024020	100	2,8-3,6	20	12+12
I2010028024022	100	2,8-3,6	22	12+12
I2012028024020	120	2,8-3,6	20	12+12
I2012028024022	120	2,8-3,6	22	12+12
I2012528024022	125	2,8-3,6	22	12+12



# 107

## INCISORI CONICI DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

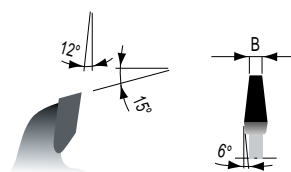
Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines with adjustable arbor.

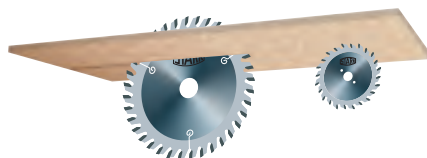
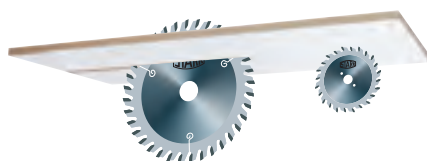
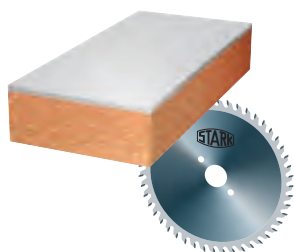
Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen mit Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical features**  
**Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 12°/15°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8/10 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	Z	Type
10708031012	80	3,1-4,3	20	12	CON
10710031020	100	3,1-4,3	20	20	CON
10712031024	120	3,1-4,3	20/22	24	CON
10712531024	125	3,1-4,3	20/30/45	24	CON
10715043036	150	4,3-5,5	30/45	36	CON
10716043036	160	4,3-5,5	20/45/55	36	CON
10718043036	180	4,3-5,5	20/30	36	CON
10718048036	180	4,8-6,0	45	36	CON
10720043036	200	4,3-5,5	20/45/65	36	CON
10720048036	200	4,8-6,0	45	36	CON
10721543042	215	4,3-5,5	50	42	CON
10730043048	300	4,3-5,5	50	48	CON
10730043072	300	4,3-5,5	65	72	CON





# S03 - INDUSTRIAL LINE



LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
 PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
 KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

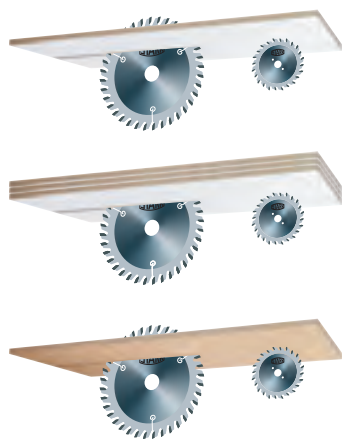
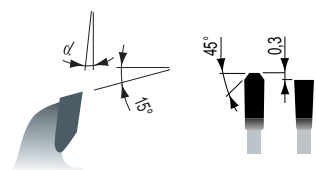
Dente alterno piatto trapezoidale.

Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing. Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn.

Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.



## Caratteristiche tecniche

### Technical features

### Technische Merkmale

Altezza placchetta

Tip dimension

Bestückungshöhe:

10 mm

Metallo duro

Carbide Grade

Hartmetall:

KCR05+

Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	α	Type	MACHINE
S0330044054030	300	4,4	3,0	30	2/7/82	54	12	TCG	Gabbiani
S0330044054080	300	4,4	3,0	80	PH06	54	12	TCG	*
S0330044072030	300	4,4	3,0	30	2/7/82	72	13	TCG	Gabbiani
S0330044072065	300	4,4	3,0	65	PH04	72	13	TCG	Selco
S0330044072080	300	4,4	3,0	80	PH06	72	13	TCG	*
S0332044060065	320	4,4	3,0	65	PH04	60	16	TCG	Selco
S0335044054030	350	4,4	3,0	30	PH01	54	16	TCG	*
S0335044054060	350	4,4	3,0	60	PH03	54	16	TCG	Holzma
S0335044054075	350	4,4	3,0	75	3/7/100 + 3/7/120	54	16	TCG	MacMazza
S0335044054075	350	4,4	3,0	75	PH05	54	16	TCG	*
S0335044054080	350	4,4	3,0	80	PH06	54	16	TCG	*
S0335044072030	350	4,4	3,0	30	PH01	72	14	TCG	*
S0335044072060	350	4,4	3,0	60	PH03	72	14	TCG	Holzma
S0335044072075	350	4,4	3,0	75	3/7/100 + 3/7/120	72	14	TCG	MacMazza
S0335044072075	350	4,4	3,0	75	PH05	72	14	TCG	*
S0335044072080	350	4,4	3,0	80	PH06	72	14	TCG	*
S0336044072065	360	4,4	3,0	65	PH04	72	14	TCG	Selco
S0336044072075	360	4,4	3,0	75	PH05	72	14	TCG	*
S0338044060060	380	4,4	3,0	60	PH03	60	15	TCG	Holzma
S0338044060080	380	4,4	3,0	80	PH06	60	15	TCG	*
S0338044072030	380	4,4	3,0	30	PH01	72	14	TCG	*
S0338044072050	380	4,4	3,0	50	4/12,5/80	72	14	TCG	Giben
S0338044072075	380	4,4	3,0	75	PH05	72	14	TCG	*
S0338044072080	380	4,4	3,0	80	PH06	72	14	TCG	*
S0338048072060	380	4,8	3,5	60	PH03	72	15	TCG	Holzma
S0340044060030	400	4,4	3,2	30	PH01	60	16	TCG	*
S0340044060075	400	4,4	3,2	75	3/7/100 + 3/7/120	60	16	TCG	MacMazza
S0340044060075	400	4,4	3,2	75	PH05	60	16	TCG	*
S0340044060080	400	4,4	3,2	80	PH06	60	16	TCG	*
S0340044072030	400	4,4	3,2	30	PH01	72	15	TCG	*
S0340044072075	400	4,4	3,2	75	3/7/100 + 3/7/120	72	15	TCG	MacMazza
S0340044072075	400	4,4	3,2	75	PH05	72	15	TCG	*
S0340044072080	400	4,4	3,2	80	PH06	72	15	TCG	*
S0340048060060	400	4,8	3,5	60	PH03	60	16	TCG	Holzma
S0340048072060	400	4,8	3,8	60	PH03	72	15	TCG	Holzma
S0342044060080	420	4,4	3,2	80	PH06	60	16	TCG	*
S0342048072060	420	4,8	3,5	60	PH03	72	16	TCG	Holzma
S0343044072075	430	4,4	3,2	75	PH05	72	16	TCG	*
S0343044072080	430	4,4	3,2	80	PH06	72	16	TCG	*
S0345044072030	450	4,4	3,2	30	PH01	72	16	TCG	*
S0345044072080	450	4,4	3,2	80	PH06	72	16	TCG	*
S0345048072060	450	4,8	3,8	60	PH03	72	16	TCG	Holzma
S0347044072075	470	4,4	3,2	75	PH05	72	16	TCG	*
S0348052072080	480	5,2	3,5	80	PH06	72	16	TCG	*
S0350044060030	500	4,4	3,2	30	PH01	60	14	TCG	*
S0350044060080	500	4,4	3,2	80	PH06	60	14	TCG	*
S0350044072030	500	4,4	3,2	30	PH01	72	14	TCG	*
S0350044072080	500	4,4	3,2	80	PH06	72	14	TCG	*
S0350048060060	500	4,8	3,5	60	PH03	60	14	TCG	Holzma
S0350048072060	500	4,8	3,5	60	PH03	72	14	TCG	Holzma
S0355052072080	550	5,2	3,5	80	PH06	72	14	TCG	*
S0356552048100	565	5,2	3,5	100	-	48	15	TCG	Giben
S0356552072100	565	5,2	3,5	100	-	72	14	TCG	Giben
S0357052064080	570	5,2	3,5	80	PH06	64	16	TCG	*
S0360058060060	600	5,8	4,0	60	PH03	60	16	TCG	Holzma



# S03X - INDUSTRIAL LINE



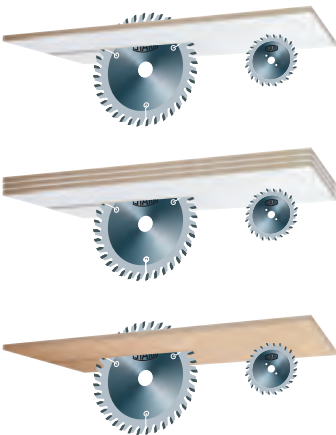
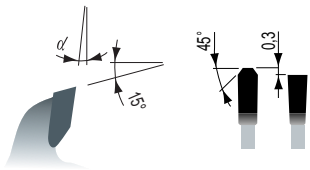
FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
 PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
 PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

Dente alterno piatto trapezoidale.  
 Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing.  
 Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn.  
 Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.



Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Altezza placchetta  
 Tip dimension  
 Bestückungshöhe:  
 10 mm

Metallo duro  
 Carbide Grade  
 Hartmetall:  
 KCR05+

Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	α	Type	MACHINE
S0330044054030X	300	4,4	3,0	30	2/7/82	54	12	TCG	Gabbiani
S0330044054080X	300	4,4	3,0	80	PH06	54	12	TCG	*
S0330044072030X	300	4,4	3,0	30	2/7/82	72	13	TCG	Gabbiani
S0330044072065X	300	4,4	3,0	65	PH04	72	13	TCG	Selco
S0330044072080X	300	4,4	3,0	80	PH06	72	13	TCG	*
S0332044060065X	320	4,4	3,0	65	PH04	60	16	TCG	Selco
S0335044054030X	350	4,4	3,0	30	PH01	54	16	TCG	*
S0335044054060X	350	4,4	3,0	60	PH03	54	16	TCG	Holzma
S0335044054075X	350	4,4	3,0	75	3/7/100 + 3/7/120	54	16	TCG	MacMazza
S0335044054075X	350	4,4	3,0	75	PH05	54	16	TCG	*
S0335044054080X	350	4,4	3,0	80	PH06	54	16	TCG	*
S0335044072030X	350	4,4	3,0	30	PH01	72	14	TCG	*
S0335044072060X	350	4,4	3,0	60	PH03	72	14	TCG	Holzma
S0335044072075X	350	4,4	3,0	75	3/7/100 + 3/7/120	72	14	TCG	MacMazza
S0335044072075X	350	4,4	3,0	75	PH05	72	14	TCG	*
S0335044072080X	350	4,4	3,0	80	PH06	72	14	TCG	*
S0336044072065X	360	4,4	3,0	65	PH04	72	14	TCG	Selco
S0336044072075X	360	4,4	3,0	75	PH05	72	14	TCG	*
S0338044060060X	380	4,4	3,0	60	PH03	60	15	TCG	Holzma
S0338044060080X	380	4,4	3,0	80	PH06	60	15	TCG	*
S0338044072030X	380	4,4	3,0	30	PH01	72	14	TCG	*
S0338044072050X	380	4,4	3,0	50	4/12,5/80	72	14	TCG	Giben
S0338044072075X	380	4,4	3,0	75	PH05	72	14	TCG	*
S0338044072080X	380	4,4	3,0	80	PH06	72	14	TCG	*
S0338048072060X	380	4,8	3,5	60	PH03	72	15	TCG	Holzma
S0340044060030X	400	4,4	3,2	30	PH01	60	16	TCG	*
S0340044060075X	400	4,4	3,2	75	3/7/100 + 3/7/120	60	16	TCG	MacMazza
S0340044060075X	400	4,4	3,2	75	PH05	60	16	TCG	*
S0340044060080X	400	4,4	3,2	80	PH06	60	16	TCG	*
S0340044072030X	400	4,4	3,2	30	PH01	72	15	TCG	*
S0340044072075X	400	4,4	3,2	75	3/7/100 + 3/7/120	72	15	TCG	MacMazza
S0340044072075X	400	4,4	3,2	75	PH05	72	15	TCG	*
S0340044072080X	400	4,4	3,2	80	PH06	72	15	TCG	*
S0340048060060X	400	4,8	3,5	60	PH03	60	16	TCG	Holzma
S0340048072060X	400	4,8	3,8	60	PH03	72	15	TCG	Holzma
S0342044060080X	420	4,4	3,2	80	PH06	60	16	TCG	*
S0342048072060X	420	4,8	3,5	60	PH03	72	16	TCG	Holzma
S0343044072075X	430	4,4	3,2	75	PH05	72	16	TCG	*
S0343044072080X	430	4,4	3,2	80	PH06	72	16	TCG	*
S0345044072030X	450	4,4	3,2	30	PH01	72	16	TCG	*
S0345044072080X	450	4,4	3,2	80	PH06	72	16	TCG	*
S0345048072060X	450	4,8	3,8	60	PH03	72	16	TCG	Holzma
S0347044072075X	470	4,4	3,2	75	PH05	72	16	TCG	*
S0348052072080X	480	5,2	3,5	80	PH06	72	16	TCG	*
S0350044060030X	500	4,4	3,2	30	PH01	60	14	TCG	*
S0350044060080X	500	4,4	3,2	80	PH06	60	14	TCG	*
S0350044072030X	500	4,4	3,2	30	PH01	72	14	TCG	*
S0350044072080X	500	4,4	3,2	80	PH06	72	14	TCG	*
S0350048060060X	500	4,8	3,5	60	PH03	60	14	TCG	Holzma
S0350048072060X	500	4,8	3,5	60	PH03	72	14	TCG	Holzma
S0355052072080X	550	5,2	3,5	80	PH06	72	14	TCG	*
S0356552048100X	565	5,2	3,5	100	-	48	15	TCG	Giben
S0356552072100X	565	5,2	3,5	100	-	72	14	TCG	Giben
S0357052064080X	570	5,2	3,5	80	PH06	64	16	TCG	*
S0360058060060X	600	5,8	4,0	60	PH03	60	16	TCG	Holzma

## S09



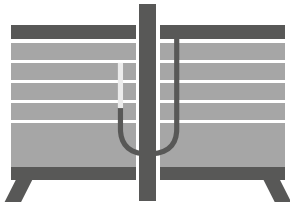
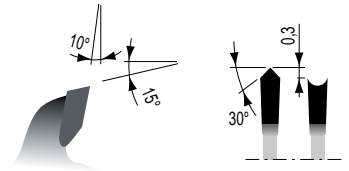
LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
 PER IL TAGLIO DI PANNELLI SU SEZIONATRICI VERTICALI  
 LOW NOISE CHROME PLATED TCT CIRCULAR SAW BLADES  
 FOR CUTTING PANELS ON VERTICAL PANEL SIZING MACHINES  
 CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR STEHENDE PLATTENAUFTEIL-SÄGEN - GERÄUSCHARM



Adatte per macchine sezionatrici verticali.  
 Suitable for vertical panel sizing machines.  
 Geeignet für stehende Plattenaufteilsägen

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10°/15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Denti alterni concavi positivi.  
 Indicate per seghe da banco e macchine sezionatrici verticali per il taglio di pannelli bilaminati senza l'utilizzo della lama incisore.

With hollow/inverted V and flat teeth with positive angle.  
 Suitable for table and vertical dividing sawing machines for cutting plastic laminated panels without the scoring sawblade.

Hohl-Dach-Flachzahn positiv.  
 Zum Einsatz auf Plattenaufteilsägen ohne Vorritzsäge für beschichtete Platten.



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S093033206030	303	3,20	30	PH01	60	HDF

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





**ORDINI** Si intendono accettati solo con l'emissione della nostra conferma e non potranno essere revocati, né integralmente, né parzialmente dal Committente.

**CONSEGNE** I termini riportati in conferma sono indicativi e subordinati al normale rifornimento delle materie prime da parte dei Fornitori nonché salvo impedimenti di forza maggiore quali scioperi, serratte, calamità naturali e quant'altro. Il non rispetto dei termini da parte di STARK non dà diritto al Committente di revocare l'ordine.

**PREZZI** I prezzi richiamati in conferma non sono impegnativi e potranno essere eventualmente modificati, nel caso si verificassero aumenti del costo del materiale, della manodopera, dell'energia etc., prima della consegna totale e/o parziale.

**SPEDIZIONI** La merce si intende fornita franco nostro stabilimento o deposito e viaggia sempre ed esclusivamente a rischio del destinatario, indipendentemente dalle condizioni di addebito del trasporto (franco, franco con addebito in fattura, a carico, etc.)

**IMBALLO** Viene sempre addebitato al costo.

**UTILIZZO** Il materiale fornito da STARK dovrà essere sempre utilizzato con l'osservanza di tutte le norme legislative di prevenzione infortuni.

Non potrà altresì essere manipolato e/o modificato senza la preventiva autorizzazione scritta da STARK.

**RECLAMI - RESI** Eventuali contestazioni relative alla quantità ed alla qualità dei prodotti forniti, dovranno pervenire a STARK in forma scritta entro otto giorni dalla nota di ricevimento.

Non si accettano, per qualsiasi motivo, restituzioni non preventivamente autorizzate da STARK.

**GARANZIA** I prodotti sono forniti da STARK con 24 (ventiquattro) mesi di garanzia per vizi occulti.

Durante tale periodo, ad insindacabile giudizio STARK e per i comprovati casi di opportunità, si provvederà alla sostituzione dei particolari difettosi restando escluso ogni altro onere, a qualsiasi titolo.

**PICCOLI ORDINI** Per le forniture di importo inferiore a € 250,00 netti, sarà addebitato l'importo fisso di € 25,00 netti a titolo di concorso per le maggiori spese di gestione.

**PAGAMENTI** Dovranno pervenire, nei termini e nelle forme stabilite in conferma e fattura, alla sede STARK.

Non sono ammessi né arrotondamenti né trattenute a qualsiasi titolo.

La non ottemperanza da parte del Cliente darà diritto a STARK di sospendere eventuali nuove forniture, consentendole contemporaneamente di addebitare gli interessi passivi maturati ed ogni altro onere accessorio.

Il passaggio di proprietà dei prodotti forniti da STARK al Cliente avverrà al completo saldo della/e fattura/e di fornitura.

**LEGGE E FORO COMPETENTE** Ogni rapporto tra STARK ed il Cliente s'intende regolato dalla Legge Italiana. Per ogni controversia viene riconosciuta l'esclusiva competenza del Foro di Udine.



**ORDERS** Orders are considered accepted only after our written confirmation and may neither be totally nor partially cancelled by the customer.

**DELIVERY** The terms of delivery quoted in the confirmation are only indicative and is dependant on normal supply of raw materials on part of the suppliers, as well as to circumstances beyond our control, such as strikes, closures, natural calamities and other similar impediments. The non compliance with the terms by STARK does not give the right to the customer to cancel the order.

**PRICES** The prices quoted in the confirmation of the order are not binding and may be altered in the case of changes in the costs of raw materials, of labour, energy etc., as long as they occurred before the total or partial delivery.

**SHIPMENTS** The goods are supplied ex factory or ex warehouse and the transport is at the risk of the consignee, regardless of the terms of payment for the transport (free, charged in the invoice, at the customers expenses, etc.)

**PACKAGING** Packaging will be charged as extra.

**USAGE** When using the material supplied by STARK, all the safety rules and regulations for the prevention of accidents must be observed.

The goods may not be modified nor manipulated without prior written authorisation of STARK.

**COMPLAINTS** Any complaint that may arise concerning the quantity and the quality of the supplied goods, must be communicated to STARK in writing within eight days from note of receipt.

Goods sent back without prior authorisation will not be accepted under any circumstances.

**GUARANTEE** The products supplied by STARK are under a 24 (twentyfour) months guarantee for hidden defects.

During this period, provided defects of the kinds envisaged are confirmed by STARK, the replacement of faulty parts will be free of charge. STARK will not entertain claims for any other reason whatsoever and its decision will be irrevocable.

**SMALL ORDERS** For orders worth less than € 250,00 net, an additional € 25,00 net will be charged as a contribution to costs.

**PAYMENTS** Payments must reach the STARK headquarters according to the terms and conditions as stated in the confirmation document and invoice.

The prices may not be rounded down or reduced under any circumstances.

The non compliance of this on behalf of the customer will give STARK the right to stop any future deliveries and at the same time to charge all the due interests allowed as well as any additional expenses.

The passing of property of the products supplied by STARK to the customer will take place after complete settlement of the invoices and of the delivery.

**LAW AND PLACE OF JURISDICTION** Dealings between STARK and the customer will be regulated by Italian Law. The place of jurisdiction for any arising controversy is the Court of Udine.



**ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN** Alle Angebote, Bestellungen, Auftragsbestätigungen, Aufträge und sonstige Vereinbarungen basieren auf unseren nachstehenden Verkaufsbedingungen. Mit der Bestellung werden unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen vom Käufer anerkannt. Ebenso gilt eine Auftragsbestätigung, der nicht widersprochen wird, als anerkannt. Angebote sind grundsätzlich bis zu unserer Auftragsbestätigung freibleibend. Annullierungen von Aufträgen können nur mit unserer schriftlichen Zustimmung erfolgen. Für bereits in Bearbeitung befindliche Aufträge sind zumindest die bis zum Zeitpunkt unserer Zustimmung angefallenen Kosten vom Besteller zu erstatten. Für ab Lager angebotene Werkzeuge behalten wir uns das Zwischenverkaufsrecht vor. Eine Rücknahme von Werkzeugen kann nur nach Vereinbarung erfolgen, in Sonderanfertigung hergestellte Werkzeuge werden grundsätzlich nicht zurückgenommen. Abbildungen, Zeichnungen und Muster sowie sonstige Unterlagen gehören uns. Sie genießen Urheberrecht und dürfen nicht zum Zwecke der Vervielfältigung, Nachahmung oder Weitergabe verwendet werden. Wenn die Ausführung eines Auftrags wegen unvorhergesehener Ereignisse (nicht vorhersehbarer, fehlender Zulieferung, Streik etc.) unmöglich wird, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten.

**LIEFERUNG** Liefertermine werden von uns mit der gebotenen Sorgfalt festgelegt und unter Zugrundelegung eines normalen Ablaufs der Fertigung genannt. Die Lieferzeit beginnt erst nach vollständiger Klärung aller Einzelheiten (spez. technischer), die mit dem Auftrag zusammenhängen. Angemessene Lieferverzögerungen berechtigen den Käufer nicht zu Deckungskäufen, Schadenersatzansprüchen, Aufrechnung und Verzugschäden oder Rücktritt vom Kaufvertrag. Geschehnisse höherer Gewalt, z.B., Betriebsstörung, Streik, Aussperrung, Rohstoffmangel, nicht rechtzeitiges Liefern durch Vorlieferanten befreien uns für die Dauer der Störungen und im Umfang ihrer Auswirkungen von der Verpflichtung zur Lieferung. Diese Lieferungs Hindernisse sind auch nicht vom Lieferanten zu vertreten, wenn sie während eines bereits entstandenen Verzugs eintreten. Weitergehende Ansprüche auf Schadenersatz, insbesondere aus Verzug, sind ausgeschlossen.

Wenn nichts vereinbart wurde, sind auch Teillieferungen erlaubt, die als gesonderte Lieferungen abgerechnet werden. Die Versendung erfolgt auf Gefahr des Bestellers, d.h., die Gefahr der Qualitätsminderung oder der Verlust der Ware geht mit Verladung auf den Besteller über, auch wenn diese Verladung auf unsere Fahrzeuge erfolgt. Sendungen werden nur auf ausdrücklichen Wunsch des Bestellers versichert.

**PREISE** Es gelten grundsätzlich die am Tag der Lieferung gültigen Preise. Preisangaben verstehen sich ab Werk Oberkochen zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer am Auslieferungstag. Übersteigt der Rechnungswert einer Bestellung € 250,00 erfolgt die Lieferung frachtfrei deutscher Empfangsstation, frachtfrei deutscher Grenze bzw. deutschem Hafen bei Exportlieferungen, wobei wir uns die Wahl der preisgünstigsten Versandvorhalten. Verpackungskosten und Mehrkosten für besondere Vorschriften, Eilversand und Versicherung gehen zu Lasten des Bestellers. Bei Aufträgen unter € 75,00 Rechnungswert werden € 5,00 Bearbeitungsgebühr in Rechnung gestellt. Ebenso erfolgt eine gesonderte Rechnung für nachträgliche Sonderwünsche oder Änderungen, die bei Vertragsabschluss nicht bekannt waren.

**ZAHLUNGSBEDINGUNGEN** Die Zahlung unserer Rechnungen hat entweder innerhalb 14 Tagen mit 2% Skonto oder innerhalb 30 Tagen netto ab Rechnungsdatum zu erfolgen. Schecks und Wechsel gelten erst nach Einlösung als Zahlung, wobei für Wechselzahlung kein Skonto gewährt wird. Ebenso gehen Diskont- und Wechselspesen zu Lasten des Bestellers und sind sofort fällig. Bei Zahlungsverzug behalten wir uns vor, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers sind nicht gestattet. Bei Reklamationen, die einen Teil der Lieferung betreffen, darf die Zahlung für den nichtbeanstandeten Teil nicht zurückgehalten werden. Kommt der Käufer seiner Zahlungspflicht nicht nach, so sind wir berechtigt, noch ausstehende Lieferungen zurückzuhalten, auch wenn diese auf einer anderweitigen Bestellung beruhen. Ebenso sind wir berechtigt, unsere Lieferung von einer Barzahlung abhängig zu machen, insbesondere dann, wenn uns nach Vertragsabschluss Umstände bekannt werden, die eine fristgemäße Zahlung gefährden. Bei vereinbarten Teilzahlungen sind wir berechtigt, diese zu widerrufen, falls eine zugesagte Rate länger als 1 Woche aussteht. Falls oben angeführte Differenzen auftreten, verlängert sich die vereinbarte Lieferfrist gemäß der Verzögerung.

**GARANTIE** Wir garantieren die Lieferung einwandfreier Werkzeuge, sachgemäße Ausführung und einwandfreies Material sowie technische Funktion bei richtigem Einsatz. Beanstandungen sind innerhalb von 8 Tagen nach Erhalt der Ware unter genauer, schriftlicher Angabe des Mangels mitzuteilen. Die Werkzeuge sind erst nach ausdrücklicher Zustimmung durch uns kostenfrei einzusenden.

Mängel, die wir zu vertreten haben, werden für den Käufer kostenfrei nach unserer Wahl behoben. Wurde ein zu beseitigender Mangel vom Besteller verursacht, können wir diesem die Kosten für die Mangelbeseitigung in Rechnung stellen. Für Werkzeuge, die durch fehlerhafte Behandlung, ungeeignete oder unsachgemäße Handhabung, eigenmächtige Veränderung oder falsche Anwendung durch den Käufer oder Dritte unbrauchbar oder beschädigt worden sind, kann kein Ersatzanspruch geltend gemacht werden. Eine Haftung für Mängelfolgeschäden ist völlig ausgeschlossen. Ebenso behalten wir uns an den technischen Fortschritt angepaßte Konstruktionsveränderungen vor.

**EIGENTUMSVORBEHALT** Sämtliche gelieferten Waren bleiben bis zur Bezahlung aller noch offenen Forderungen und bis zur Einlösung der in Zahlung gegebenen Schecks oder Wechsel unser Eigentum. Bei Lieferungen über den Fachhandel ist dieser verpflichtet, unseren Eigentumsvorbehalt sicherzustellen. Werden die Zahlungstermine nicht eingehalten, können wir nach Ankündigung und Fristsetzung einer angemessenen Zeitspanne die Waren zurückfordern.

Erfolgt keine Zahlung vom Käufer, kann die Rückforderung ohne Ankündigung und ohne Fristsetzung erfolgen. Bei einem Zahlungsrückstand ist der Käufer nicht mehr berechtigt, die Waren bestimmungsgemäß zu verwenden oder weiterzuverkaufen. Auch ist die Verpfändung oder Sicherungsübereignung zu unterlassen und der Lieferant hiervon unverzüglich in Kenntnis zu setzen. Wird die Ware weiterverkauft, ganz gleich, ob verarbeitet oder unverändert, tritt der Käufer hiermit bereits jetzt seine Forderung gegen den Erwerb in Höhe des Rechnungsbetrages an uns ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt). Wenn wir aufgrund des Eigentumsvorbehalts Ware zurücknehmen, geschieht dies auf Rechnung des Käufers bei Erteilung einer entsprechenden Gutschrift.

**ERFÜLLUNGORT UND GERICHTSSTAND** Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist 73447 Oberkochen bzw. 73479 Ellwangen. Diese Vereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselforderungen. Außerdem unterliegen die gesamten Rechtsbeziehungen ausschließlich deutschem Recht.



ISO-9001:2008  
certified company



WOOD AND METAL CUTTING TOOLS

**STARK S.p.A.**

Strada Triestina, 8  
33050 Trivignano Udinese  
(Udine) Italy  
Phone +39 0432 998811  
Fax +39 0432 999097 / 999552  
E-mail: [info@starktools.com](mailto:info@starktools.com)  
<http://www.starktools.com>

**Stark GmbH & Co.**

Postfach 1348 - 73444 Oberkochen  
Kapellenweg 23/1 - 73447 Oberkochen  
Germany  
Phone +49 (0) 7364 9608-0  
Fax +49 (0) 7364 9608-48  
E-Mail: [info@stark-werkzeuge.de](mailto:info@stark-werkzeuge.de)

**Frund Stark Sa - Argentina**

Bolivar 478  
Cp S2300bdj  
Rafaela - Provincia De Santa Fe  
Argentina  
Phone/Fax +54 (0) 3492-422784  
E-Mail: [afh@frund-stark.com.ar](mailto:afh@frund-stark.com.ar)

**Stark Do Brasil Ltda.**

Rua Padre Isidoro, 143  
Jardim Aricanduva  
Cep - 03479 - 020  
São Paulo - SP - Brasil  
Pabx +55 (0) 11 2721 6965  
Fax +55 (0) 11 2722 1986  
E-Mail: [starkbr@starkbr.com.br](mailto:starkbr@starkbr.com.br)

**Stark India Toolings (PVT) Ltd.**

A 57, 1st Floor, Giriraj Industrial Estate,  
Mahakali Caves Road, Diag. opp. Ahura Centre,  
Andheri [East], Mumbai - 400 093.  
Phone: +91 (0) 22 40661234  
Fax: +91 (0) 22 26879766  
E-Mail: [total\\_tools@yahoo.co.in](mailto:total_tools@yahoo.co.in)

**Stark Tools (Suzhou) CO., LTD.**

No. 17, Jinfeng Road  
Nanfeng Town - Zhangjiagang City, Jiangsu  
P.R.China [215628]  
Phone +86 (0) 512 58907826/28  
Fax +86 (0) 512 58907827  
E-Mail: [stark@starktools-cn.com](mailto:stark@starktools-cn.com)